

## EUROPEAN PATENT OFFICE

### Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

02234384

PUBLICATION DATE

17-09-90

APPLICATION DATE

07-03-89

APPLICATION NUMBER

01054635

APPLICANT: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD:

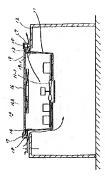
INVENTOR: HATTORI KENJI:

INT.CL.

: H05B 6/12

TITLE

: INDUCTION-HEATED COOKER



#### ABSTRACT :

PURPOSE: To improve cooling efficiency by providing the tip section of a top plate frame flange on the outside of the rise section of a flange on the side wall upper end of a main body outer case, and providing a gap between a side wall flange on one side and an assembly bed 12.

CONSTITUTION: The tip section of a top plate frame flange 18 is provided on the outside of the rise section 15 of a flange on the side wall upper end of a main body outer case, the flange section 13 of the main body is mounted on an assembly bed 12, and a gap is provided between a side wall flange 14 on one side and the assembly bed. The outside air is guided into the assembly bed 12 through a gap (b) between the second flange 14 of the main body outer case and the assembly bed 12, and it cools the inside of the main body 11 through a hole 11-1 on the bottom of the main body 11. There is no large wind direction change in a ventilation passage between the second flange 14 of the main body outer case and the assembly bed 12, and the ventilation resistance is reduced. Cooling efficiency can be improved accordingly.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

(9) 日本国特許庁(JP)

00 特許出願公開

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-234384

@Int Cl 5

禁別記号 庁内整理番号 7103-3K

@公開 平成2年(1990)9月17日

H 05 B 6/12

3 1 7

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

50発明の名称 浅瀛加熱淵理器

②特 顧 平1-54635

②出 願 平1(1989)3月7日

松下黄器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

大阪府門宣市大字門直1006季節

30代理人 弁理士 阿部

1. 機関の名称

務學加熱新羅器

2. 特許請求の範囲

1. 本体外管側壁上端のフランジの先端を立ち上 げて立上げ部を構成し、前記本体外位の上部に 裏面に誘導加熱コイルを有する天板を固定し、

前配天板の外房を覆う天板枠フランジを設け、

前記天板枠フランジの先端部を前記本体外管側 壁上端のフランジの立上げ部より外側になるよ

う構成して本体を構成し、前記本体のフランジ を組立台に収置し、一辺の倒根フランジを前記 祖込台間に間隊を生ずるよう構成した鉄準加熱

整理器。 2. 前記一辺の頻整フランジの下部に組込台との

間に開鎖を構成する複数の突起部を設けた特許 請求の範囲第1項の誘導加熱調理器。

3. 前記組込台に前記本体外盤より寸法の大きい 前記本体外蓋と相似形態の組込筐体を固定し、

本体を前記担込筐体内に挿入し本体のフランジ

を前記組込合に装置してなる特許請求の範囲筋

1 項又は第2項記載の解準加熱問題器。 3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は誘導加熱調理器の外管構造に関するも

従来の持続

従来、との租務導加熱調理器は第4回および第 5 図に示すような構造になっていた。

すなわち、誘導加熱調理器の本体/(以下本体 という。)の外座循環上端部にはフランジュがか

けられ、とのフランジュを超込台3に係合立せて 連結体 5 A を介して本体 / の重量を支えている。

また、フランジョの先端は上方への立上げ部4が 構成されている。さらに、本体/ト面の窓面に着

導加熱コイルsBを有する天板sの外間には、外 間を本体外盤のフランジュよりも外方にして成り かつ、垂直に折り曲げたフランジもを有する天折

粋 7 が 備えられている。 そして、通気は本体外位のフランジの立上げ

部 4 と天板 4 フランジ 6 とで構成されるすきま a とフランジ 2 の孔 2 ー / は本体 / 内部 6 却のため の出口部の通気路となっている。

出口適能は本体/の重都の孔/ー2、連結体 JA の孔JAー/、連結体 JAの上部水平路 およびフ フッツ 2 の立上げ部半の先端部間の空隙部 9 で得 マナス

発明が解決しようとする課題

しかし、このような構造のものでは本体外質の フランジの立上け部ドと天成幹フラングもとで積 成される過度格は第5回に矢印で示すようにフラ ンジネの立上け部ドの上向きからフランジネの ユーノの下向きに大きく方向を変えながら冷却風 が流れるので、進気形だが大きくなり、本体ノ内 部の冷却薄率が低下するという問題があった。 きちに、組込合シネるいは天根とばれが

あると、本体外壁のフランジュと組込台3上頭と の機能なすきまから煮とほれが組込台3内部に便 入して汚れるという問題点があった。

そとで本発明は、通気抵抗を低減して冷却効率

本発明の誘導加熱震理器は、前記釋成により本 休内部の冷却のための通風路の通風方向変化が少 なくなり、通気抵抗が低減され、冷却効率を向上 できるものである。

また、本体外便のフランジと超込台上面のすき まから便入した兼とぼれは組込台に設けられた存 器状の組込策体に集まるので、煮とぼれの損骸が 容易にできるものである。

実施例

第1回は本発明の誘導加熱需理器の第1の実施 例の斜視図、第2回は第1回の断面図を示す。

第1回、第2回において、本体//の外陸上端 形には超込合/よの上面に係合する第1のフラン リ/3と、さいになのフランジ/3より上方に形 成され、超込台/よに係合しない第2のフランジ /ギとが形成されている。そして、第1のフラン ジ/3の先端は上かへの立上げ部/3が形成されている。

さらに、本体 / / 上面の裏面に誘導加熱コイル / 6 Bを有する天板 / 6 の外間には、外間を本体 を向上することを第1の目的としている。

第2の目的は、組込台内部の煮とぼれの溶除を 容易にすることである。

課題を解決するための手段

作用

外値のフランジノ3、ソチよりも外方にして成り かつ、最直なマランジノフを有する天豆等/まが、 据えられている。また、組込合/2と係合しない 本体外度の第2のフランジノギには、下類が組込 台/2に係合する2個の突起部ノタが設けられて いる。

次に、本発明の第1の実施例の構成における作

用を設明する。
本体 / / 内部冷却のための透展路は第2回に矢印で示すように、本体外策の第2のフランジ/ をと組込合/2との間のすきまりを辿って観込合/2
内部に动かれ、本体 / / の底部の孔 / / / を通し本体 / / 内部を冷却の後、天辰 / 6と本体が盛 / との連結体 / 9の孔 / 9 - / を通り、本体外型の施 I のフランジ / 3 との側のすきまを通って観気される。この版本体外型の第2のフランジ / 4 と組込合 / 2 との側の通気器は、上向者になった後、下向をになるに対いませる。

#### 特關平2-234384 (3)

次に本発明の第2の実施例について説明する。 第3回の第2の実施例では、本体11の超込台

第3回の第2の実施例では、本体 / / の超込台 / 』には本体 / / の外産よりも寸波を大にしてす きま。を有する相似形の箱型の容器状の組込枠体 20を設けている。

第2の実験例における過気器は第1の実施例と 間似、もの開意削込券体2のと本体外位//の間 図。、本体外位//の孔//一/、連絡体入の 別 L/ター/および本体外位/の第1のファンタ// と 天 阪 추/フ、ファンタ/ F と O 間のすきまを通って野 気きん

このような構設とおいては本体//の実験/4 あるいは即込合/2月形に使えした際には個弦時体10に 溜まるので、まとほれの静脉は本体//を取外し 超込時420を被き取ればよいので、指験を容易 にすることができ、超込合/2の円部を持すとと がない。

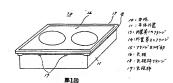
発明の効果

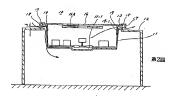
本発明は本体外盤上部のファンジの一部は一部 に突起部を設け組込台に全体には係合せず、突起 部間の寸きまを通気器としているので、通気抵抗 を低減して冷却効率を向上で含る。

また本発明は組込合化本体外値より寸法を大き くした存存状の相込物体を設けているので、煮と ほれなどで組込合内部が売れることがなく、煮と ほれなどで報込合内部が売れることがなく、煮と ほれの対象も容易にできるなどの効果を生する。 4.個面の痩せな説明

第1回は本発明の誘導加熱製理器の第1の実施 例の斜視図、第2回は第1回の新面図、第3回は 本発明の第2の実施列の新面図、第4回は従来例 の斜視図、第5回は同新面図、を示す。

//:本体外位、 / 2: 紅込白、 / 3: 外 窓市1のフランジ、 / 4: 外産第2のフラン 、 / 5: フランジの立上げ部、 / 6: 天 板、 / 7: 天成朴、 / 5: 天仮朴フランジ / 7: 天成朴、 2 /: 湿樹体。 特 府 田 朋 人 松下電格屋屋林丈会社 代理人参理士





-479-

# 特別平2-234384 (4)

